ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ САНТЕХАРМАТУРЫ

Продукция произведена ООО «АНИ пласт», система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям стандартов ISO 9001:2015, ISO 14001:2015
РФ, 143180, Московская область, г. Звенигород, микрорайон Ракитня
По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:
тел.: 8 (495) 598-54-33, e-mail: nfo@aniplast.ru
Сервисный центр в городе Москве и по Московской области:
тел.: 8 (499) 686-00-10, e-mail: service@skstn.ru
www.aniplast.ru

Арматура к смывным бачкам с нижней подводкой воды WC4550 (WC4550M)

ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ»
Паспорт № WC4550.000 ПС
с инструкцией по монтажу и эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Арматура к смывным бачкам представляет собой устройства, обеспечивающее автоматическое наполнение и слив в ручном режиме определенного количества воды из смывного бачка унитаза. Арматура подходит для установки в смывные бачки различной формы и размеров при условии наличия отверстия на нижней стенке диаметром 25±2 мм и отверстия под ручку на крышке бачка диаметром от 25 до 40 мм.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Регулируемая установочная высота изделия 260…400 мм.
2.2. Размер присоединительного штуцера наполнительной арматуры G1/2
2.3. Регулируемое положение ручки по окружности в пределах 10 мм от оси.
2.4. Регулировка высоты набора воды в бачке изменяется в пределах 119…248 мм
2.5. Время заполнения полезного объема смывного бачка водой при давлении в водопроводной сети 0.05 Мпа не более 150 с.
2.6. Рабочее давление наполнительной арматуры от 0.02 Мпа до 1 Мпа.
2.7. Пробное давление при испытании наполнительной арматуры на прочность и герметичность 1.5+0.02 МПа
2.8. Расход воды через перелив арматуры спускной не менее 0,3 л/с.
2.9. Уровень шума при работе бачка не должен превышать 50 дБА.
2.10. Установленный ресурс арматуры спускной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки арматуры спускной входит:

- арматура спускная (без кнопочного комплекта)	1 комплект;
- механизм прямого действия	1 комплект;
- набор ручка-шток	1 комплект;
- паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации	1 экземпляр.

3.2. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

4. ПОДГОТОВКА АРМАТУРЫ К РАБОТЕ

4.1. Сборка пластмассовых резьбовых соединений арматуры производится вручную.
4.2. Для обеспечения правильной работы и выполнения требований п. 5.2.1-5.2.3, 5.2.14 ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» перед установкой в смывной бачок арматуру рекомендуется отрегулировать в следующей последовательности (см. инструкцию по монтажу).

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Арматуру следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований, указанных на упаковочной таре. При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.
5.2. Арматуру следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.
5.3. Условия хранения арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

6.1. Для обеспечения бесперебойной работы арматуры качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.
6.2. В процессе длительной эксплуатации возможно засорение фильтра твердыми частицами и образование водяного камня на поверхности механизма прямого действия. Фильтр легко вынимается из корпуса, очищается щеткой и промывается водой. Водяной камень удаляется при погружении механизма в 5% раствор уксуса на 1ч1,5 часа.
6.3. В процессе эксплуатации наливного механизма возможно загрязнение клапана (поз 6), что приводит к незначительной протечке воды. Для устранения необходимо разъединить корпус (поз.8), разобрать узел клапан-шток, вынуть клапан, промыть водой и после этого собрать узел клапан –шток (рис. А).
6.4. Замена потерянных или повреждённых деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.
7.2. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня продажи через розничную сеть, но не более шести лет со дня изготовления.
7.3. Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

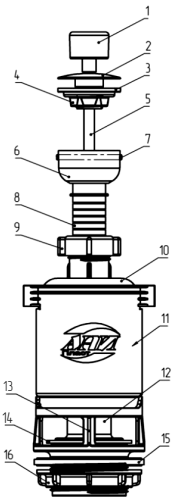
8.1. Изделие не подлежит обязательной сертификации.

9 . СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

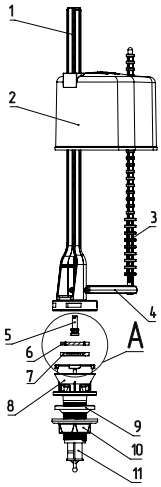
9.1. Материалы, используемые для изготовления арматуры спускной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.
9.2. Работа с арматурой не требует особых мер предосторожности.
9.3. Корпусные детали арматуры изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

Спецификация арматуры к смывным бачкам с нижней подводкой воды WC4550

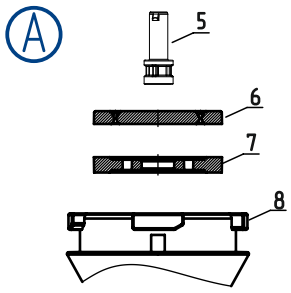


1. Ручка
2. Фланец
3. Шайба
4. Гайка G 1/2
5. Тяга
6. Чашка
7. Кронштейн
8. Трубка перелива
9. Гайка перелива
10. Поплавок
11. Корпус выпуска
12. Трубка выпуска
13. Выпуск
14. Прокладка-клапан
15. Прокладка
16. Гайка выпуска



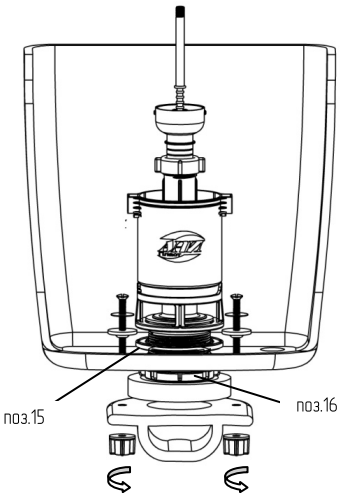
1. Направляющая механизма прямого действия
2. Поплавок
3. Тяга
4. Коромысло
5. Шток
6. Клапан
7. Шайба
8. Корпус механизма прямого действия
9. Прокладка
10. Гайка G 1/2"
11. Фильтр

Очистка клапана (п.6.3.)

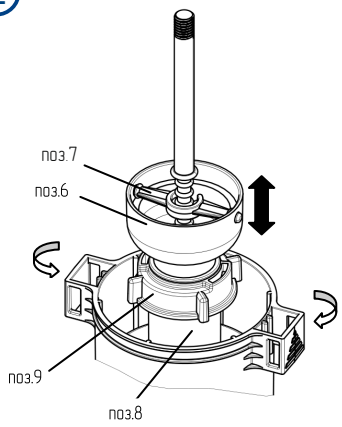


Сборка узла клапан-шток наполнительной арматуры с нижней подводкой

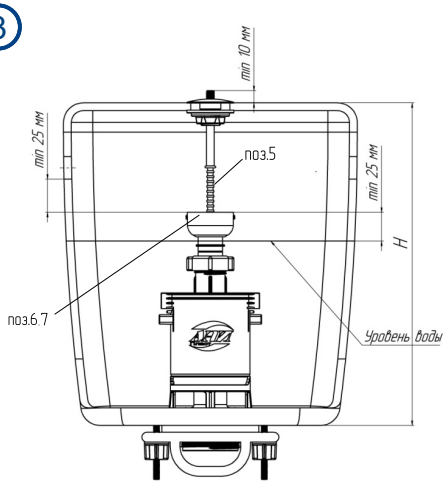
①



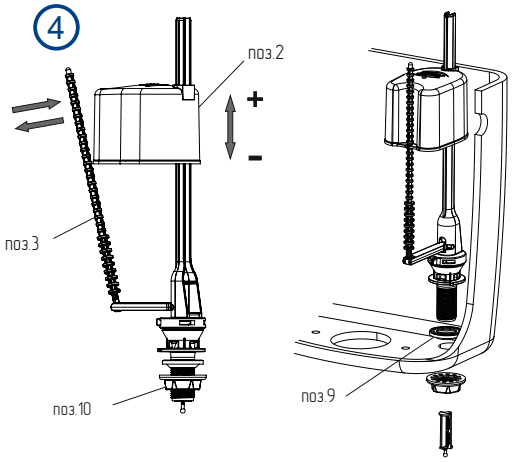
②



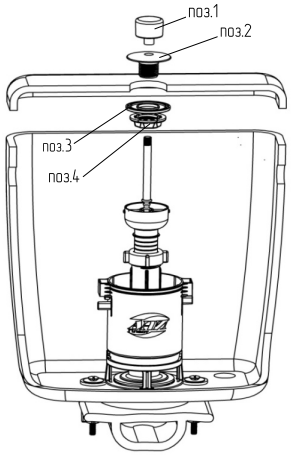
③



④



⑤



Монтаж арматуры

1. Установка сливного механизма
Установить прокладку (поз 15) арматуры ребрами ко дну бачка унитаза. Установить спускную арматуру и закрутить гайку выпуска (поз. 16) вручную. Если соединение не герметично, необходимо подтянуть гайку (поз. 16) ключом. Затем устанавливаем бачок унитаза и прикручиваем болты крепления бачка унитаза.

2. Для настройки перелива спускной арматуры необходимо выполнить следующую последовательность действий: ослабить гайку перелива (поз. 9), поднять/опустить трубку перелива (поз.8) (уровень воды в бачке должен быть минимум на 25 мм ниже, чем верхняя кромка чашки (поз.6) , затянуть гайку перелива.

3. Для настройки сливной арматуры по высоте (Н) бачка унитаза требуется: отсоединить тягу (поз.5) от кронштейна (поз. 7) и вытянуть/вставить тягу на необходимую высоту, после чего зафиксировать тягу в новом положении.

4. Установить прокладку (поз. 9) на наливную арматуру конической стороной ко дну бачка унитаза. Устанавливая механизм прямого действия в бачок унитаза, убедитесь, что подвижные части наполнительной и сливной арматуры не касаются друг друга. Уровень воды в бачке регулируется перемещением поплавка наливного механизма. Регулировка осуществляется посредством отсоединения тяги (поз. 3) наливного механизма от поплавка. Далее перемещаем поплавок (поз. 2) вверх-вниз. Фиксируем тягу. Гайку (поз.10) механизма затянуть вручную. Убедившись в наличие фильтра (поз.11), подсоединяем гибкую подводку.

5. Установка ручки слива арматуры: устанавливаем фланец (поз. 2) на крышку бачка унитаза и накручиваем снизу шайбу (поз. 3) и гайку G 1/2 (поз. 4), затем устанавливаем крышку бачка унитаза и вкручиваем ручку слива (поз.1).